

ألكيلات البنزين

أ. محمد عتيق الدوسري
أ. سامي عبدالله الفتوخ



ومن أهم المحفزات المستخدمة في تفاعلات ألكلة فريدل - كرافتس للبنزين مايلي:-

※ محفزات هاليدات المعادن (أحماض لويس) : ومنها ثلاثي كلوريد الألومنيوم وثلاثي فلوريد البورون ، ورباعي كلوريد القصدير وغيرها ، ويعد ثلاثي كلوريد الألومنيوم من أهم المحفزات المستخدمة صناعياً لإنتاج ألكيلات البنزين بوجود عامل مساعد من كلوريد الهيدروجين .

※ محفزات الأحماض البروتونية (أحماض برونستد) : ومنها حامض الكبريت ، وحامض فلوريد الهيدروجين اللامائي ، وحامض الفوسفور ، وغيرها من الأحماض الأخرى الأقل أهمية ، ويعد هذا النوع من المحفزات أقل فعالية من ثلاثي كلوريد الألومنيوم ، أو هاليدات المعادن الفعالة الأخرى ، ولذلك يعد أقل أهمية من أحماض لويس .

تجري بعض التفاعلات الثانوية أثناء عملية الألكلة مثل التماكب (التحول الأيزوميري) ، وانتقال مجموعة ألكيل بين حلقة بنزين وأخرى ، حيث يتشكل أحادي ، وثنائي ، وثلاثي ، ورباعي ، وأحياناً خماسي ، سداسي ألكيل البنزين ، ويتوقف حدوث مثل هذه التفاعلات بالدرجة الأولى على النسبة الجزيئية للبنزين إلى الأوليفين ، وعلى ظروف التفاعل الأخرى .

وللحصول على مردود أكبر من أحادي ألكيل البنزين يعاد تدوير ألكيلات البنزين

واستخداماتها في الصناعات البتروكيميائية.

صناعة ألكيلات البنزين

تتم صناعة ألكيلات البنزين بوساطة تفاعلات فريدل - كرافتس التي يتم فيها ألكلة البنزين بأوليفين بوجود محفزات من أحماض لويس (Lewis Acids) ، وعوامل مساعدة مثل : أحماض برونستد ، أو أكاسيد معدنية ، كما تتم الألكلة باستخدام هاليدات الألكيل ، والكحولات ، والألكانات بوجود نفس المحفز مع عوامل مساعدة .

تستخدم معظم الطرق الصناعية الحالية الأوليفينات (الألكينات) كعوامل ألكلة ، لأنها تعد من أرخص المصادر المتوفرة لعمليات الألكلة صناعياً في الوقت الحاضر .

تتم عملية ألكلة البنزين بوساطة الأوليفين عند ظروف تشغيل متنوعة تعتمد على نوع الأوليفين ، والمحفز المستخدم والمنتج المراد إنتاجه ، وتجري على مرحلتين هما :-

※ المرحلة الأولى : يتم فيها تشكل معقد (Complex) وسطي من المحفز ، والأوليفين ، على شكل كربونيوم أيون (R^+) ، أو معقد مستقطب (Polarized Complex) ، أو زوج أيوني بين الأوليفين والمادة المحفزة .

المرحلة الثانية : ويتم فيها تفاعل الكربونيوم أيون ، أو معقد المحفز - أوليفين مع البنزين ، وتستبدل ذرة هيدروجين ، أو أكثر من حلقة البنزين بجذر ألكيل .

يعد البنزين (C_6H_6) من أهم المنتجات البتروكيميائية العطرية الأولية المستخدمة لإنتاج العديد من المركبات الوسطية والنهائية الهامة التي تستخدم في العديد من الصناعات البتروكيميائية مثل : صناعة البوليمرات ، والألياف الصناعية ، والأصبغة ، والمنظفات ، والمبيدات الحشرية ، والدهانات ، والمواد الصيدلانية ، والمذيبات ، وغيرها من الاستخدامات الأخرى .

يتم الحصول على البنزين من مصادر أساس مختلفة من أهمها النفط وذلك من عمليات التشكيل الحفزي للنفثا ، والتحليل الحراري للجازولين ، وعمليات تفاعلات الهيدروجين ، ونزع مجموعة الميثيل والتولووين ، والزايلينات .

يستخدم معظم إنتاج البنزين في العالم في إنتاج العديد من المركبات الوسطية وأهمها ألكيلات البنزين مثل إيثيل البنزين ، والكيومين ، ودوتسيل البنزين ، يأتي بعد ذلك من حيث الأهمية نترال البنزين ، وبلاماء حمض المالبتيك ، وكلوروبنزين ، والهكسان الحلقي ، وغيرها ، وتستخدم لإنتاج العديد من المنتجات البتروكيميائية النهائية . وسيتناول هذا المقال ألكيلات البنزين من حيث خصائصها ، طرق تصنيعها ،

※ **الستايرين** : وهو من أهم المونوميرات العطرية الوسطية إذ يستخدم لإنتاج البولي ستايرين ، وبوليمرات مشتركة أخرى .

ويتم إنتاج الستايرين عن طريق نزع الهيدروجين من إيثيل البنزين عند درجة حرارة تتراوح ما بين ٦٠٠ إلى ٧٠٠ م° ، وتحت الضغط الجوي بوجود مخفّز من أكسيد الحديد ، أو أكسيد الكروم ، أو أكسيد الزنك ، معادلة التفاعل (٢) .

ويتم فصل المنتج بوساطة التقطير التجزيئي ، أو التقطير تحت ضغط مخفف (٣٠ ملليمتر زئبق) عند درجة حرارة ٥٤ م° ، ويضاف للمنتج النهائي بعد تنقيته مادة مثبّطة من الهيدروكينون لمنع بلمرته أثناء فترة التخزين .

※ **البولي ستايرين** : وينتج عن بلمرة الستايرين ، وتعد مادة البولي ستايرين من أهم المواد البلاستيكية الحرارية اللدنة والمستعملة في مجالات متعددة ، وهي مادة صلبة ، هشة ، ذات وزن نوعي منخفض ، وثبات حراري مرتفع ، ودرجة امتصاص منخفضة جداً للماء ، ونقاط انصهار متنوعة .

يستعمل البولي ستايرين في العديد من الصناعات حيث يستخدم في صناعة الأجزاء الداخلية للسيارات ، وأوعية التغليف ، والتجهيزات الكهربائية ، والمفروشات ، والأدوات المنزلية ، ومواد

وتستخدم فيها مادة محفز صلبة من معدن الزيولايت (Zeolite Clay Mineral) تكون على شكل طبقة ثابتة ، وتجري العملية عند درجات حرارة ٤٠٠ - ٤٦٠ م° ، وضغط يتراوح ما بين ١٤ إلى ٢٨ ضغط جوي مع نسبة جزئية من البنزين إلى الإيثيلين ما بين ١:٥ إلى ١:٢٠ .

٥ - **طريقة ألكار (Alkar Process)** : وتعتمد على استعمال إيثيلين مخفف بالمقارنة مع الطرق الأخرى ، وعلى استخدام محفز من ثلاثي فلوريد البورون في الطبقة الثابتة عند درجات حرارة ٥٠ - ٢٥٠ م° ، وضغط ١٤ - ٤٩ ضغط جوي مع نسبة جزئية من البنزين إلى الإيثيلين ٢ : ١ ، ويعد المحفز المستخدم في هذه الطريقة أكثر فعالية من محفز حامض الفوسفور الصلب .

٦ - **طرق أخرى حديثة** : ومنها إجراء عملية الأثيلة اللامتجانسة باستخدام محفزات من أحماض سائلة عالية النشاط محمّلة على داعم صلب ، وقد اقترحت محفزات مثل النافيون (راتنجات من الأحماض السلفونية المفلورة وغيرها) ، ولكن هذه العمليات ما زالت قيد البحث والتطوير قبل تطبيقها في المجال الصناعي .

● استخدامات إيثيل البنزين:

يدخل إيثيل البنزين كمادة وسطية في كثير من الصناعات البتروكيميائية من أهمها :-

العليا إلى المفاعل ثانية ، أو ترسل إلى وحدة التحول الأيزوميري .

إيثيل البنزين

يعد إيثيل البنزين أحد المنتجات البتروكيميائية الوسطية الهامة حيث يستخدم معظم إنتاجه في صناعة الستايرين ، ومن ثم صناعة البولي ستايرين كمنتج نهائي لإستخدامه في الكثير من المجالات الصناعية المتعددة .

● إنتاج إيثيل البنزين

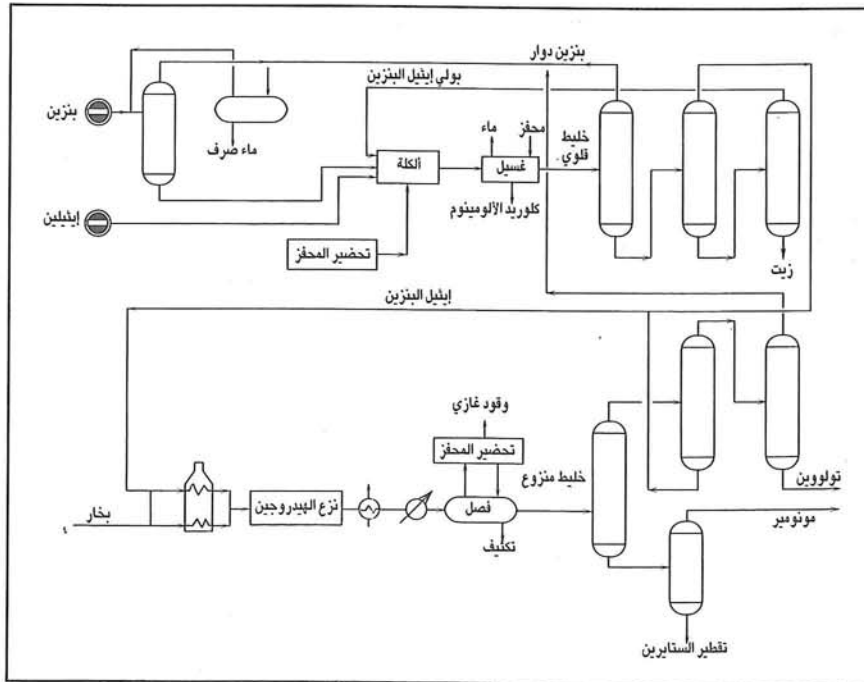
ينتج إيثيل البنزين من تفاعل البنزين مع الإيثيلين بوجود مادة محفزة ، وعامل مساعد كما هو مبين في معادلة التفاعل (١) جدول (١) . ومن أهم الطرق الصناعية المستخدمة - في الوقت الحاضر - لإنتاج إيثيل البنزين مايلي:-

١ - **طريقة دو (Dow Process)** : وتجري بأثيلة البنزين بنسبة جزئية من البنزين إلى الإيثيلين ١:٢ بوجود محفز من ثلاثي كلوريد الألومنيوم اللامائي ، وكمية قليلة كلوريد الهيدروجين كعامل مساعد .

٢ - **طريقة مونسانتو (Monsanto process)** : ويتم إنتاج إيثيل البنزين فيها بطريقة مستمرة تفاعل البنزين مع الإيثيلين باستخدام كمية قليلة جداً من كلوريد الألومنيوم كمادة محفزة ، وكلوريد الهيدروجين كعامل مساعد في نظام الكلة سائلة متجانسة عند درجة حرارة ١٤٠ - ٢٠٠ م° ، وأزمنة تفاعل طويلة ، وبين الشكل (١) ، طريقة مونسانتو لإنتاج إيثيل البنزين حيث يتم إدخال البنزين الجاف ، والإيثيلين ، والمحفز ، والعامل المساعد بعضها مع بعض وباستمرار إلى المفاعل ، وبعد إنتهاء التفاعل تتم عملية فصل إيثيل البنزين ، والمنتجات الأخرى التي يعاد تدويرها مرة أخرى للمفاعل .

٣ - **طريقة حامض الفوسفور الصلب** : وتجري فيها عملية الألكلة في الطور الغازي بوجود مادة محفزة (حامض الفوسفور) توضع في طبقة ثابتة من حبيبات داعمة من مادة الكيزلجور (Kieselghur) ، ويجري التفاعل عند درجة حرارة ٢٠٠ - ٢٥٠ م° ، وضغط ٣٥ - ٦٣ ضغط جوي مع نسبة جزئية مرتفعة من البنزين إلى الإيثيلين تتراوح ما بين ١:٥ إلى ١:١٠ للتقليل من نسبة تشكل إيثيلات البنزين العليا .

٤ - **طريقة محفز الزيولايت** : وتسمى أيضاً طريقة موبيل بدجر (Mobil / Badger) ،



● شكل (١) طريقة مونسانتو لإنتاج إيثيل البنزين .

الديكور ، وكمادة عازلة للحرارة ، والكهرباء، والصوت، والأجهزة الإلكترونية، وغيرها.

● بوليمرات أخرى

يمكن للاستايرين أن يتلمر مع العديد من المونومرات لإنتاج بوليمرات مختلفة الصفات، فعلى سبيل المثال ينتج عن البلمرة المشتركة للاستايرين مع الأكريلونتريل، والبوليتايبين بوليمرات صلبة ذات خواص ميكانيكية فائقة الجودة يصنع منها أقلام الحبر، وقطع المركبات الفضائية، وغيرها.

الكيومين

يعد الكيومين (أيزو بروبيل البنزين، أو ٢-فينيل البروبان) من أهم المركبات الهيدروكربونية العطرية المؤكدة بعد التولوين وإيثيل البنزين حيث يستخدم في إنتاج العديد من المنتجات البتروكيميائية الوسطية، والنهائية.

عُرف الكيومين عام ١٨٤١م عندما حُضِر لأول مرة من حامض الكيوميك مع الكلس. أما استحضر الكيومين ومشتقاته بالكلية البنزين بالبروبيل باستخدام ثلاثي كلوريد الألومنيوم، فقد أعلن عنه عام ١٨٩٢م، وفي عام ١٩١٥م تم استحضاره من النفط، ويتم في الوقت الحاضر تصنيعه بالكلية البنزين بالبروبيل باستخدام أحماض لويس كما هو مبين في معادلة التفاعل (٣).

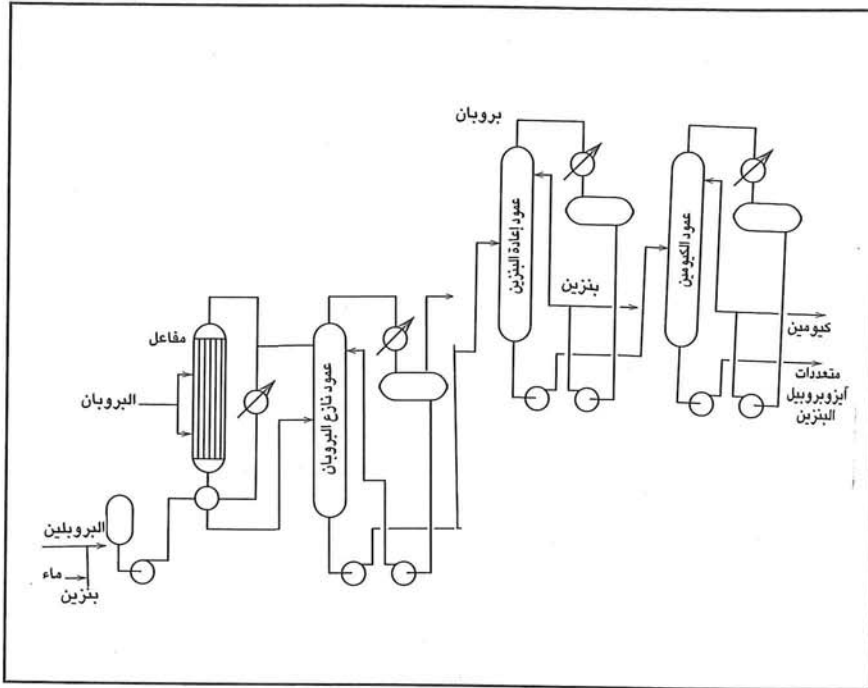
وتجري عملية الألكلة إما في الطور السائل، أو الغازي وفق الطرق الصناعية التالية:

● طريقة حامض الفوسفور

تعد هذه الطريقة أكثر انتشاراً في العالم، وهي عملية وسطية لامتجانسة، يستعمل فيها حامض الفوسفور محملاً على مادة داعمة صلبة من نوع الكيزلجور (Kie-selghur)، وتتم العملية عند درجات حرارة تتراوح ما بين ٢٢٥ إلى ٢٥٠م، وضغط ٢٠ - ٢٥ ضغط جوي، ونسبة جزيئية من البنزين إلى البروبيل (١:٥)، ويتم فصل الكيومين من نواتج التفاعل بواسطة عملية تقطير عادية، ويفصل البنزين، والبروبيل، ويعاد تدويرها إلى المفاعل مرة أخرى، شكل (٢).

● طريقة كلوريد الألومنيوم

وتجري عملية الألكلة في هذه الطريقة في نظام غير متجانس إذ تكون المواد المتفاعلة عبارة عن نظام ثلاثي الأطوار مكون من



● شكل (٢) طريقة حامض الفوسفور لإنتاج الكيومين.

● الفينول: وتستهلك صناعته أكثر من ٩٠٪ من إنتاج الكيومين، ويعتمد تحويل الكيومين إلى فينول، وأستيون على أكسدته - في وسط قاعدي بواسطة الهواء، أو الأكسجين إلى هيدروفوق أكسيد الكيومين، ومن ثم تحميض الأخير.

ومن النواتج الثانوية الرئيسية التي تتشكل في خطوة الأكسدة:- الأستيوفينيون، وفينيل ميثيل الكربنول، وميثيل الستايرين، وعدد من المكونات ذات درجات غليان مرتفعة، معادلة التفاعل (٤).

يستخدم الفينول في إنتاج العديد من المركبات الكيميائية من أهمها: راتنجات الفينول - فورمالدهيد وثنائي فينول البروبان (البس فينول A)، والفينولات الممثلة (Methylated Phenols) والكابرو لاكتام، وملدنات، وحامض الأديبيك، وحامض الساليسيليك، وحامض أسيتل الساليسيليك (الأسبرين)، ومتعددات ألكيل الفينول، وثنائي كلورو فينوكسي حامض الخل، ومتعددات كلور الفينول.

● ميثيل الستايرين: ويسمى أيضاً ١- ميثيل إيثيل البنزين، ويعود المنتج الرئيس الثاني من الكيومين بالرغم من أنه ينتج كمنتج ثانوي من عمليات إنتاج الفينول، إلا أن مصدره الأساس هو من عملية نزع الهيدروجين الوسيطية للكيومين باستخدام البخار، يستخدم ميثيل الستايرين كبوليمر مشترك

معقد المادة المحفزة، والمزيج الهيدروكربوني السائل، والبروبيل الغازي، وتتطلب هذه الطريقة معالجة للقيم (المواد المتفاعلة)، قبل إدخالها إلى المفاعل بالتجفيف وفصل أجزاء C2، C4 من تيار البروبيل الغازي.

ويجري التفاعل عند درجة حرارة تتراوح ما بين ١٠٠ إلى ١٣٠م، وضغط ٥ - ٦ ضغط جوي، وبوجود مادة محفزة من كلوريد الألومنيوم في مفاعلات يتراوح عددها ما بين ٢ إلى ٤ مفاعلات، وعند إتمام التفاعل يتم فصل معقد المادة المحفزة التي تتكون من البنزين، والكيومين، وثنائي وثلاثي أيزوبروبيل البنزين عن النواتج.

ولرفع مردود الكيومين - لتكون العملية أكثر إقتصادية - تجرى عملية ألكلة تبديلية (Transalkylation) يتم فيها انتقال ألكيل الأيزوبروبيل بين الجزيئات تحت ظروف الألكلة لمتعددات أيزوبروبيل البنزين بوجود ثلاثي كلوريد الألومنيوم، وكمية زائدة من البنزين عند درجة حرارة معتدلة. كما يتم تحول أيزوميري (تمكيب) للمجموعة الألكيلية حيث يتم انتقال ألكيل الأيزوبروبيل داخل الجزيء نفسه.

● استخدامات الكيومين

من أهم استخدامات الكيومين: صناعة الفينول، و α - ميثيل الستايرين، وحامض التيرفتاليك، ومن استخداماته الثانوية إنتاج مادة هيدروفوق أكسيد الكيومين وغيرها.

ألكيلات البنزين

المرحلة الثالثة : ويتم فيها فصل محلول سلفونات ألكيلات البنزين غير الذائبة في طبقة حامض الكبريت ثم معالجتها بمحلول هيدروكسيد الصوديوم، معادلة التفاعل (٨).
وأخيراً يجفف المحلول الناتج بالتركيز والتبخير لإستخدامه كمسحوق في صناعة المنظفات.

معادلة التفاعل (٦).
يمكن إجراء العملية بشكل متقطع أو مستمر حسب ظروف معينة لمنع تشكل ثنائي أو ثلاثي ألكيل البنزين. ومن طرق السلفنة في الوقت الحاضر استخدام ثلاثي أكسيد الكبريت في الطور الغازي بدلاً من حامض الكبريت، معادلة التفاعل (٧).

في صناعة الراتنجات.

حامض التيرفتاليك : ويتم إنتاجه بألكلة الكيومين بوساطة البروبيلين لتشكيل أورثو ، وبارا ثنائي أيزوبروبيل البنزين ، وبعدها يفصل بارا ثنائي أيزوبروبيل البنزين عن بقية المركبات بالتجزئ ثم يؤكسد إلى حامض التيرفتاليك .

مادة إضافية للجازولين : يستخدم الكيومين كمادة إضافية لجازولين الطائرات لتحسين عدد الأوكتان ليصل إلى ١١٠ بدون إضافة مادة رباعي إيثيل الرصاص.

دوتسيل البنزين

دوتسيل البنزين (سلفونات ألكيلات بنزين الصوديوم) مركب تتراوح ذرات كربون مجموعة الألكيل فيه ما بين ١٢ - ١٨ ذرة. وهو من أهم المواد البتروكيميائية في صناعة المنظفات في وقتنا الحاضر.

● إنتاج دوتسيل البنزين

يتم إنتاج دوتسيل البنزين على ثلاثة مراحل كما يلي :-

المرحلة الأولى : وهي مرحلة تحضير الأوليفين المستخدمة في الألكلة وإجراء عملية تفاعل الألكلة بين الأوليفين ، والبنزين.

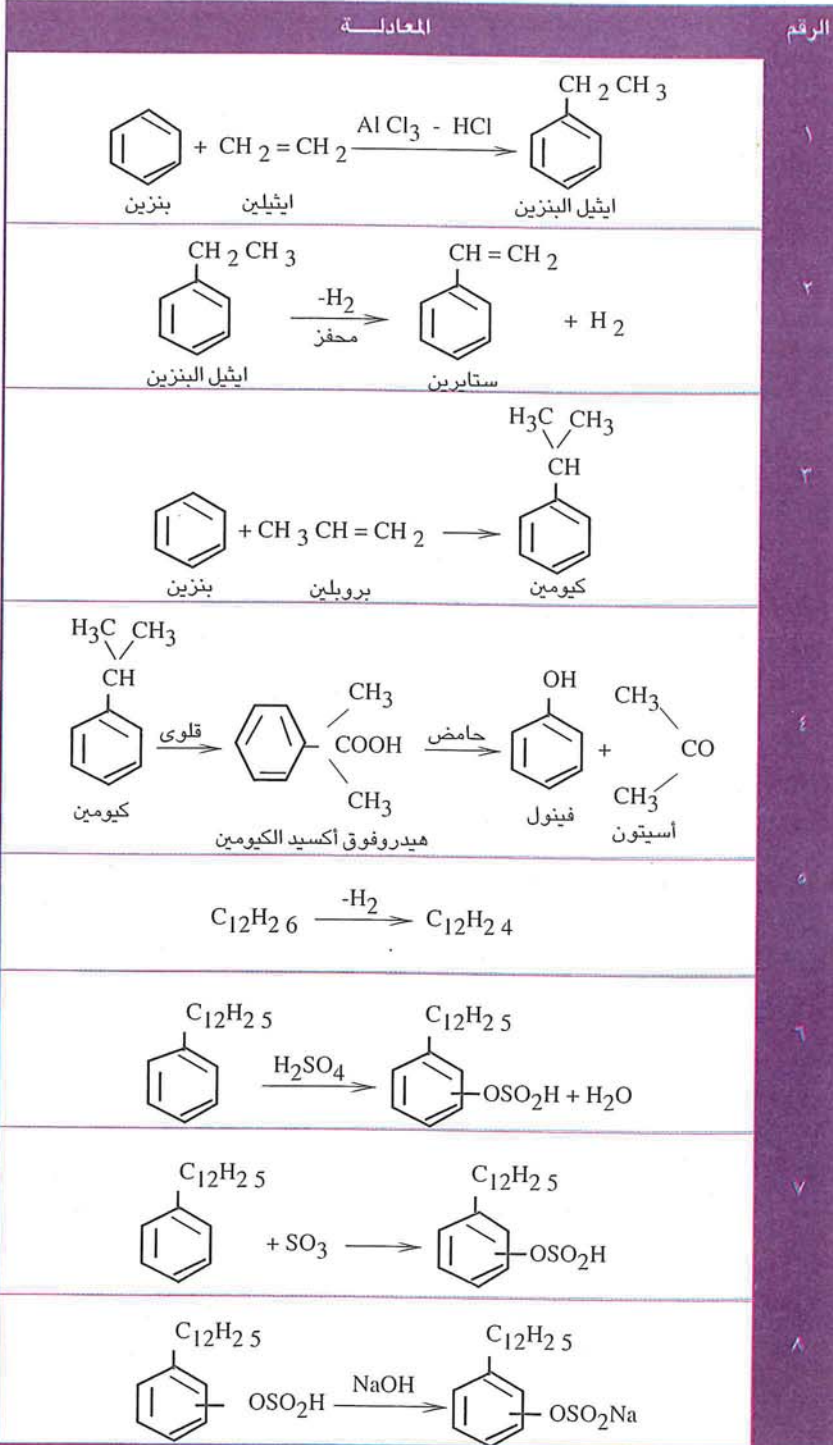
يتم الحصول على الأوليفينات المستخدمة في الألكلة من مصادر متعددة منها :-

نزع الهيدروجين من البرافينات (مستخلص من قطرات الكيروسين في الطور الغازي) بوجود محفز من البلاتين أو البلاديوم المحمل على الألومينا عند درجة حرارة ٨٥٠° م ، وضغط ٢ ضغط جوي، معادلة التفاعل (٥).

عمليات تكسير الشمع (Wax Cracking) .
بلمرة الإيثيلين باستخدام محفز زيجلر بعد الحصول على الأوليفين المناسب ، وتتم ألكلة البنزين في الطور السائل عند درجة حرارة تتراوح ما بين ١٠ - ٢٠° م بوجود فلوريد الهيدروجين كمادة محفزة.

ومن طرق الألكلة المستخدمة بكثرة في بعض الوحدات الصناعية استخدام كلوروالكانات كعوامل ألكلة بوجود ثلاثي كلوريد الألومنيوم كمادة محفزة ، ويجري التفاعل عند درجة ٤٠° م باستخدام نسبة جزئية مرتفعة من البنزين إلى كلوريد الألكان لمنع تشكل متعددات ألكيلات البنزين.

المرحلة الثانية : ويتم فيها سلفنة ألكيلات البنزين بوجود حامض الكبريت (H₂SO₄) أو الأوليوم (SO₃/H₂SO₄) عند درجة حرارة تتراوح ما بين ٢٠ إلى ٦٠° م،



● جدول (١) معادلات تفاعل ألكيلات البنزين .