



١٠ إلى ٢٠ ضغط جوي بوجود كل من كلوريد النحاس ($CuCl_2$) ، وكلوريد البلاديوم ($PdCl_2$) كمواد محفزة حيث يصل المردود الناتج عن التفاعل تحت هذه الظروف حوالي ٨٨٪ ، معادلة (٢) جدول (١).

ومن الطرق الأخرى لإنتاج ميثيل إيثيل الكيتون طريقة نزع الهيدروجين (أكسدة) من الكحول البيوتيلي الثاني عند درجة ٤٠٠ - ٤٥٠ م، وضغط جوي عادي بوجود أكسيد الباريوم (ZnO) أو خليط من الخامصين والنحاس كمحفز، معادلة (٣)، حيث يصل المردود بهذه الطريقة إلى ٩٥٪.

يستخدم ميثيل إيثيل الكيتون - أحياناً - كمذيب في مصافي البترول وكمذيب في العديد من التفاعلات ، ومن أهمها تفاعلات إنتاج حامض التيرفاليك (Terephthalic Acid) ، كما يستخدم في تحضير ميثيل البنتينول (Methyl Pentynol) المستعمل كمادة مانعة للتأكل.

● حامض الخل

ينتج حامض الخل (Acetic Acid) بعدة طرق صناعية منها : أكسدة الأسيتالدهيد ، أو أكسدة البوتنات النظامية عند درجة ٢٤٠ - ٢٧٥ م، وضغط جوي عادي مع وجود فنادس التيتانيوم والألومنيوم كمواد محفزة ، معادلة (٤). وتصل نسبة الحصول الناتج عن هذه الطريقة حوالي ٧٠٪.

البوتن مركب هيدروكربوني أوليفيني غير مشبع وحيد الرابطة المضاعفة يحتوى على أربع ذرات كربون ترتبط إحداها برابطة مضاعفة مع إحدى الذرات الثلاث الأخرى التي ترتبط فيما بينها بروابط أحادية .

يتميز البوتن بأنه غاز عند درجة حرارة الغرفة (٢٥ م) والضغط الجوى العادى (٧٦ سم زئق) ، وتوجد منه أربعة مماکبات ، ثلاثة منها ١-بوتن ، مقرون - ٢ بوتن ، مفروق - ٢ - بوتن) نظامية (Normal) أي على شكل سلسلة مستقيمة غير متفرعة ، والماکب الرابع غير نظامي (أيزو بوتن) وهو على شكل سلسلة تتفرع منها مجموعة ميثيل (CH_3) . يوضح الشكل (١) الفرق بين البوتنات النظامية وغير النظامية .

يتبين وجود الرابطة المضاعفة للبوتن - والتي تتميز بنشاطها الكيميائى - في تفاعلاته مع مواد إكتروفيلية عديدة ، كما أن تعدد مماکباته يجعله يكتسب أهمية كبرى - كمادة أولية - مع صناعة كثير من المنتجات البتروكيميائية . ومن أهم هذه المنتجات ما يلى:-

● ينتجطن الواحد من البوتنات النظامية ١١٢ كيلو جرام من الكحول البيوتيلي ، ومن أهم إستخدامات هذا الكحول (٩٠٪ منه) إنتاج ميثيل إيثيل الكيتون.

● ميثيل إيثيل الكيتون

يمكن إنتاج ميثيل إيثيل الكيتون (Methyl Ethyl Ketone - MEK) مباشرة بأكسدة البوتنات النظامية في طورها السائل ، عند درجة حرارة ١٢٠ م ، وضغط

أى التحلل المائي (Hydrolysis) التي ينتج عنها تكوين كحول بيوتيلي ثانوى (Secondary Butyl Alcohol) . من أهم التطبيقات الصناعية للبوتنات النظامية ، شكل (٢) مايلى :-

● الكحول البيوتيلي الثاني

ينتاج الكحول البيوتيلي الثاني (SBA) - (Secondary Butyl Alcohol - SBA) عن طريق تفاعل البوتنات النظامية مع حامض الكبريت ، ثم يلى ذلك حلماة المزيج الناتج حسب المعادلة (١) جدول (١).

يحدث التفاعل بنسبة ٨٥٪ عندما يكون البوتن في الطور السائل ، ومن شروطه أن تكون درجة الحرارة ٣٥ م وعند الضغط الجوى العادى ، وأن يكون تركيز المحفز (حامض الكبريت) ٧٥٪.

● ينتجهطن الواحد من البوتنات النظامية ١١٢ كيلو جرام من الكحول البيوتيلي ، ومن أهم إستخدامات هذا الكحول (٩٠٪ منه) إنتاج ميثيل إيثيل الكيتون.

منتجات البوتنات النظامية

تعطي تفاعلات كل من مفروق ومقرون - ٢ - بوتن منتجات كيميائية متشابهة ، ولذلك يعامل هذان المماکبان كمركب واحد تحت إسم ٢ - بوتن ، كما أن هناك تفاعلات يعطي فيها كل من ١ - بوتن و ٢ - بوتن نفس النواتج كما في تفاعلات الحلماة

هيأكل السيارات، وكمواد ملونة، ومشحمة. ومن تطبيقات بلا ماء حامض الماليثيك كذلك استخدامه في تحسين خواص المواد البلاستيكية لأنّه يتبلمر بصورة مشتركة مع المواد الأخرى، ويستخدم في صناعة المبيدات الحشرية وإنتاج مادة هيذرازيد الماليثيك (Maleic Hydrazide) المستخدمة لتنظيم نمو النبات.

● البولي بوتون

ينتج البولي بوتون (Polybutene) ببلمرة البوتون ١ عند درجة حرارة منخفضة في وجود حامض لويس (كلوريد الألومينيوم أو ثلاثي فلوريد البورون) كمحفز.

يعد البولي بوتون من أحدث بوليمرات الأوليفينات، وهو نوع من اللدائن المطاوعة حراريًا (Thermoplastic) ذات الأوزان الجزيئية العالية جداً التي تتصف بالمرنة، والنعومة، ومقاومة الكسر، وبهذا وجد سوقاً رائجة في صناعة الأنابيب والرقائق. تبلغ كثافة البولي بوتون ٩ جم/سم^٣، وهو لا يذوب في الأحماض، أو القواعد القوية ولكنه يذوب في المذيبات الهيدروكربونية الحلقية، أو المذيبات الكلورية.

يستخدم البولي بوتون في مجالات صناعية عدّة منها ما يلي:-

١ - في الرقائق والصفائح وخاصة أغلفة الأغذية.

٢ - في أنابيب المياه الباردة والحرارة، وتوزيع المياه الساخنة المتصلة بتجهيزات التسخين بالطاقة الشمسية، وفي أنابيب الرى بالتنقيط.

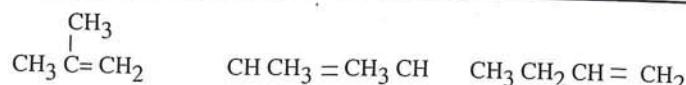
٣ - لصناعة أنابيب مقاومة للأحماض الكيميائية.

٤ - كمادة عازلة للأسلاك والكابلات الكهربائية.

٥ - كمادة إضافة للبولي إيثيلين منخفض الكثافة، وعالي الكثافة.

● الآيزوبوتون

لا يستخدم الآيزوبوتون (Isobutene) على نطاق واسع كمادة وسيطة لأن العديد من مشتقاته يحتوى على مجموعة البوتيل الثالثي (Tertiary Butyl) الفعالة التي



آيزوبوتون

غير نظامي (سلسلة متفرعة)

١ - بوتون (مفروق أو مقرون)

نظامية (سلسلة غير متفرعة)

● شكل (١) الفرق بين البوتنات النظامية وغير النظامية.

يصل المردود إلى ٨٩٪ ، ويمكن إنتاج بلا ماء حامض الخل من الأسيتون والأسيتالدهيد.

يستخدم بلا ماء حامض الخل في صناعة الإسترات، وخاصة في الحالات التي لا يمكن فيها استخدام حامض الخل مباشرة مثل تصنيع الأسبرين وفقاً للمعادلة الموضحة في شكل (٢) .

كما تعدد خلاتات السيليولوز من أهم منتجات بلا ماء حامض الخل إذ يستهلك ٨٥٪ منه لإنتاجه، وقدر كمية إنتاج خلات السيليوز بثلاثة أربع مليون طن سنويًا.

● بلا ماء حامض الماليثيك

يصل الإنتاج العالمي لحامض الخل ١,٢٧ مليون طن سنويًا، ويستهلك معظم الإنتاج لصناعة خلات الفينيل (Vinyl acetate) ، وخلافات البيوتيل (Ethyl acetate) ، وخلافات البيوتيل (Butyl acetate) ، بجانب إنتاج بلا ماء حامض الخل .

● بلا ماء حامض الخل

ينتج بلا ماء حامض الخل (Acetic anhydride) أساساً بنزع الماء من حامض الخل، عند درجة ٧٠٠ - ٨٠٠ م°، وضغط ١٤ جوي، بوجود فوسفات الإيثيل كمادة محفزة، ويمكن بهذه الطريقة أن

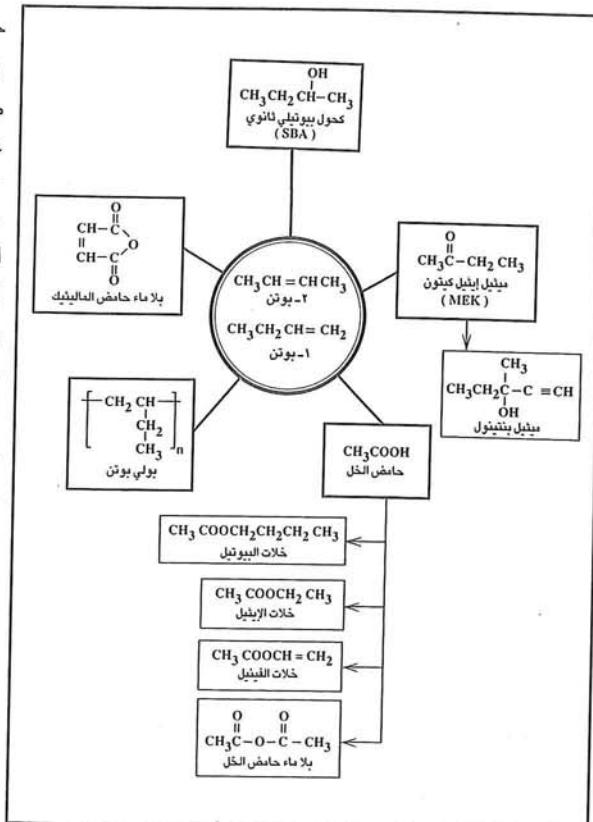
يحضر بلا ماء

حامض الماليثيك

(Maleic Anhydride) بعدة طرق أهمها أكسدة البوتن عند درجة حرارة ٤٠٠ - ٤٣٠ م° وضغط ١,٧ - ٣,٤ جوي بوجود أكاسيد الموليبدنوم والفناديوم كمحفزات، معادلة (٥)، ويصل المردود إلى حوالي ٤٥٪.

يستخدم بلا ماء حامض الماليثيك بصورة رئيسية في تحضير راتنجات (Resins) البولي إستر غير المشبعة التي تستخدم بدورها في صنع مواد تقوية ألياف الزجاج ذات الأغراض الصناعية

المختلفة التي من بينها: صناعة القوارب، وأطقم الحمامات، وبعض أجزاء

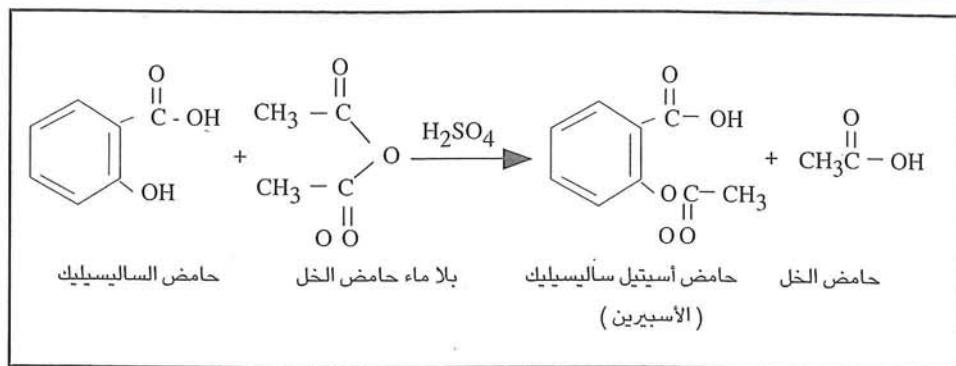


● شكل (٢) البوتنات النظامية وبعض منتجاتها.

تبلغ درجة غليانه 55°C ، وكثافته 0.74 جم/سم^3 . كما أنه يمتزج ببنسب مختلفه بالهيدروكربونات ، ويصل رقمه الأوكتاني إلى 117 ، ومن خواص ميثل ثالثي بيوتيل الإيثر سهولة تكسيره لإنتاج مادة الأيزوبوتين عالي النقاوه الذي يستخدم لأغراض صناعية ، منها : إنتاج المطاط البيوتيلى ، والبولي أيزوبوتين ، وميثل أكريلونيتيل عندما تبلغ نسبة النقاوه 99% ، وإنتاج الأيزوبرين ، وحامض ميثل أكريلونيتيل عندما تبلغ نسبة النقاوه 90% ، وإنتاج الكحول البيوتيلى الثالثي ، وثنائي الأيزوبوتين عند نسبة نقاوه 50% .

بلغ الإنتاج العالمي مادة ميثيل ثالثي بيوتيل الإيثير عام ١٩٨٠ م حوالي مليون طن، وارتفع عام ١٩٩٠ م إلى ثلاثة ملايين طن بسبب القوانين الصارمة التي اتخذتها بعض الدول للحد من التلوث البيئي بالرصاص.

تعد شركة سايك السعودية من أهم الشركات العالمية المنتجة لمادة ميثيل ثالثي بيوتيل إلاثر، وقد بلغ إنتاجها عام ١٩٨٨م نصف مليون طن ثم ارتفع عام ١٩٩٣م بزيادة الطلب العالمي لهذه المادة ليصل إلى حوالي مليوني طن.



شكل (٣) تفاعل بيا ماء حامض الخل مع حامض الساليسيليك .

المسلفن (Sulphonated Polystyrene Resin) كمحفز، معادلة (٧). تبلغ نسبة المحصول المنتج بهذه الطريقة ٩٥٪.

يستخدم ميثيل ثالثي بيوتيل الإيثير بصفة أساس كمادة تضاف إلى بنزين السيارات المساعدة في رفع رقم الأوكتان (Octane Number) إذ ثبت أن رباعي إيثيل الرصاص الذي يضاف للغرض نفسه يتسبب في تلوث البيئة بمادة الرصاص، ويسمى الوقود المضاف إليه ميثيل ثالثي

بيوتيل الإيثير (بنسبة ٥ - ٧٪) بالبنزين النظيف لأنّه يقال من انبعاث غاز أول أكسيد الكربون ، والهيدروكربونات غير المحرقة التي تنتبع من عوادم السيارات .
ومن خواص ميثيل ثالثي بيوتيل الإيثير أنه سائل ، سهل التخزين والتعامل معه ،

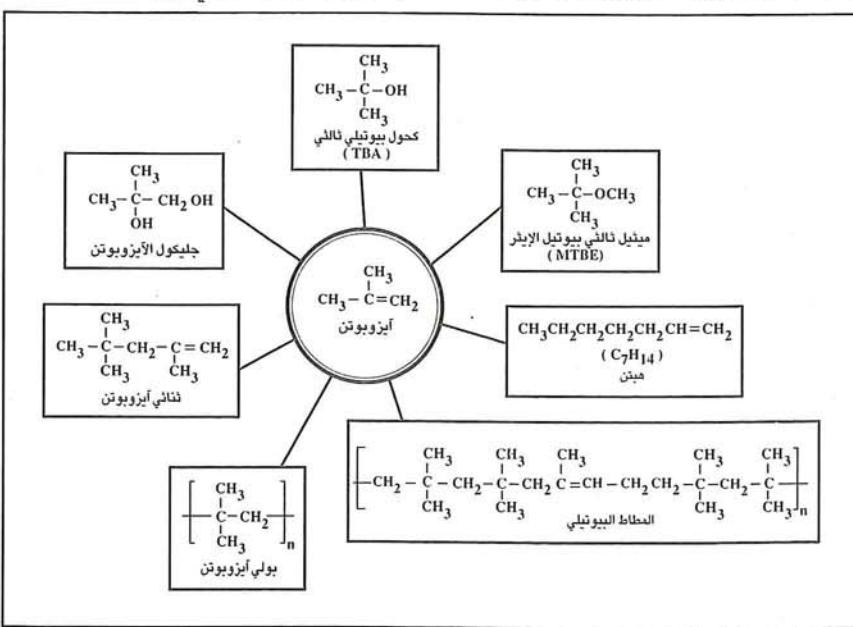
تحوّل مرة أخرى إلى الأيزوبوتين ،
ومن أمثلة ذلك الكحول البيوتيلي الثالثي
ومستقاته .

ومن التفاعلات الهامة للأيزوبوتين أنه يتضاعف (Dimerize) بسهولة مع نفسه، أو مع الأوليفينات الأخرى لينتج أوليفينات ذات وزن جزيئي كبير، ومن أمثلة ذلك ثنائي الأيزوبوتين والهبتين. ومن أهم المنتجات البرتوكيمائية للأيزوبوتين، شكل (٤) ما يلي:-

الكتاب المنشور على موقع

يتم إنتاج الكحول البوتيلى الثالثى (TBA - Tertiary Butyl Alcohol) بنفس الطريقة التى ينتج بها الكحول البوتيلى الثانوى، وذلك بأشتارة الآيزوبوتين فى الطور السائل مع وجود حامض الكبريت بتركيز ٥ - ٦٥٪ وعند درجة حرارة ١٠ - ٣٠°C، معادلة (٦).

تباع نسبة المزدوج المنتج بهذه الطريقة .٪٩٥



● شكل (٤) الإيزوبيوتن وبعض منتجات البتروكميائية .

تعد مادة ميثيل ثالثي بيوتيل الإيثر (Methyl Tertiary Butyl Ether - MTBE) من أهم المواد المصنعة من الآيزوبوتين ، حيث يتم إنتاجها بتفاعل الآيزوبوتين في الطور السائل مع الميثانول عند درجة حرارة ٤٠ - ١٢٠ ٠م ، و ٧ - ١٤ ضغط جوي بوجود راتنج بولي ستايرين

وتجري البلمرة للمزيج باستخدا
ثلاثي كلوريد الألومينيوم ، أو ثلاثة
فلوريد البورن المذاب في كلوريد الميث
الجاف ذي درجة النقاوة العالية ، يستغر

رقم	
١	$\begin{array}{c} \text{OH} \\ \\ \text{CH}_3\text{CH}_2 \text{CH} - \text{CH}_3 \\ \text{SBA} \end{array}$
٢	$\begin{array}{c} \text{O} \\ \\ \text{CH}_3 \text{CCH}_2\text{CH}_3 \\ \text{MEK} \end{array}$
٣	$\begin{array}{c} \text{CH}_2\text{CH}_3 + \text{H}_2 \\ \text{EK} \end{array}$
٤	$\begin{array}{c} \text{O} \\ \\ 2\text{CH}_3 \text{C} - \text{OH} \\ \text{حامض الخل} \end{array}$
٥	$\begin{array}{c} \text{CH} - \text{C} = \text{O} \\ \\ \text{CH} - \text{C} = \text{O} \\ \text{بلاماء حامض} \\ \text{المالئيك} \end{array}$
٦	$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \\ \text{CH}_3 \text{C} - \text{OH} \\ \\ \text{CH}_3 \\ \text{TBA} \end{array}$
٧	$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \\ \text{H}_3 \text{C} - \text{O} \text{ CH}_3 \\ \\ \text{CH}_3 \\ \text{MTBE} \end{array}$
٨	$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \\ \text{C} - \text{CH}_2 - \text{C} \\ \\ \text{CH}_3 \\ \text{بوبي ايزوبوتة} \end{array}$

● جدول (١)

● الهبتين

ينتج الهبتين (Heptene) من عملية
تضاعف (Dimerization) بين غازى
الآيزوبوتين والبروبيلين عندما يمرر المزيج
على حامض الفسفور أو كلوريد الألومينيوم
كمادة محفّزة مما ينجم عنه تكوين مزيج
من الهبتينات التي لا تختلف في صيغها
الكيميائية (C_7H_{14}) ، ولكن تختلف في
صيغها البنائية .

يستخدم خليط الهبتينات في صناعة
مددنات الفثالات (Phthalate Plasticizers) ،
وتحسین عدد أوكتان جازولين
السيارات .

● ثانئي الآيزوبوتين

ينتج ثانئي الآيزوبوتين (Diisobutene)
من عملية تضاعف للأيزوبوتين بamar
الغاز على حامض الكبريت .

يستخدم ثانئي الآيزوبوتين
بصفة أساس في صناعة الفينول
الأوكتيلى (Octyl Phenol) الذي يستخدم
في صناعة المنفات غير الأيونية
(Nonionic detergents) ، وفي تحسين عدد
أوكتان جازولين السيارات .

● المطاط البيوتيلي

ينتج المطاط البيوتيلي
(Butyl Rubber - BR) بالبلمرة الكاتيونية
(Cationic Polymerization) للأيزوبوتين
(٩٧,٥ %) مع الآيزوبرين (٢,٥ %) عند
درجة حرارة منخفضة (-١٠٠ °) ،
بتفاعل من نوع فريديل كرافتس ، ومحفز
من نوع حامض لويس مثل ثلاثي كلوريد
الألومينوم وثلاثي فلوريد البورن .

يعتمد الوزن الجزيئي للبوليمر على
درجة الحرارة التي يتم فيها القاءع ،
وظروف أخرى ، فكلما قلت درجة الحرارة
ازداد الوزن الجزيئي للبوليمر .

يشترط لبلمرة الآيزوبوتين مع
الآيزوبرين وجود كل منهما في حالة جافة ،
وعلى درجة نقاوة عالية لا تقل عن ٩٩
و ٩٥ % على التوالي .

أيزوبوتن على الوزن الجزيئي للبوليمر، فعندما يصل الوزن الجزيئي (٢٢٠) يكون سائلاً لزجاً عديم اللون (٨٣ جم/سم^٣)، وعندما يرتفع وزنه إلى (٢٠٠٠) فإنه يكون سائلاً مطاطياً أكثر كثافة (٩، جم/سم^٣). وبصورة عامة يشغل البولي أيزوبوتين — من حيث صفاته الفيزيائية والكيميائية — مكاناً وسطاً بين البلاستيك والمطاط.

يتصف النبولي أيزوبوتين بثبات كيميائي، ومقاومة جيدة للحرارة، ولا يسمح بفقدان الغازات أو الماء، ولهذا يمكن استخدامه ضد التآكل، وكمادة عازلة للكهرباء.

ومن صفاتة كذلك عدم قابلية للذوبان في الأحماس، أو القواعد القوية، ولكنه يذوب في المذيبات الهيدروكربونية مثل الهكسان، والكلوروفورم، ورباعي كلوريد الكربون.

يستخدم البولي أيزوبوتين في المجالات الصناعية الآتية :-

١ - كمادة لاصقة للورق، والجلد، والأخشاب، وحفاض الأطفال.

٢ - كمادة مثبتة للزوجة في صناعة زيوت السيارات، والملحقات، وزيوت المحركات، وضواغط الهواء.

٣ - كمادة مغلفة للكابلات الكهربائية لحفظها من الرطوبة.

٤ - طلاء للأخشاب.

٥ - كمادة مائة للشقوق والسطح.

٦ - كراتنج من نوع الإيبوكسي (Epoxy) وذلك بعد أكسدة.

٧ - كمادة مضافة لأدوات التجميل في المساحيق وأدوات زينة النساء مثل كريمات الوجه واليدين والشعر لأنه لا يؤثر على بشرة الجسم.

تؤهل الصفات المذكورة للمطاط البيوتيلي استخدامه بصورة فعالة في إنتاج الأنابيب الداخلية لإطارات السيارات أو لطلاء الطبقة الداخلية لإطارات غير الأنبوبية (Tubless Tires)، عليه يستخدم أكثر من ٥٠٪ منه في صناعة الإطارات، ويستهلك الباقى في استعمالات أخرى مثل صناعة المساند المطاطية لأجزاء السيارة، وأغلفة الكابلات، والمعدات الميكانيكية.

● البولي أيزوبوتن

ينتج البولي أيزوبوتن بالبلمرة الكاتوتونية للأيزوبوتين في تفاعل شبيه بتفاعل بلمرة الأيزوبوتين مع الأيزوبرين، ويشترط في التفاعل انخفاض درجة الحرارة دون الصفر المئوي، وجود محفز (ثلاثي فلوريدي البورون أو ثلاثي كلوريدي الألومنيوم، معادلة (٨)، ويتم التفاعل بسرعة شديدة، ويعتمد الوزن الجزيئي للبولي أيزوبوتن كما هو الحال في المطاط البيوتيلي على درجة حرارة الوسط الذي يجري فيه التفاعل إذ يتراوح ما بين ٣٢٠ وحدة وزنية جزيئية عند درجة حرارة (- ١٠°م) و ٢٠٠٠ وحدة وزنية جزيئية عند درجة حرارة (- ١٠°م).

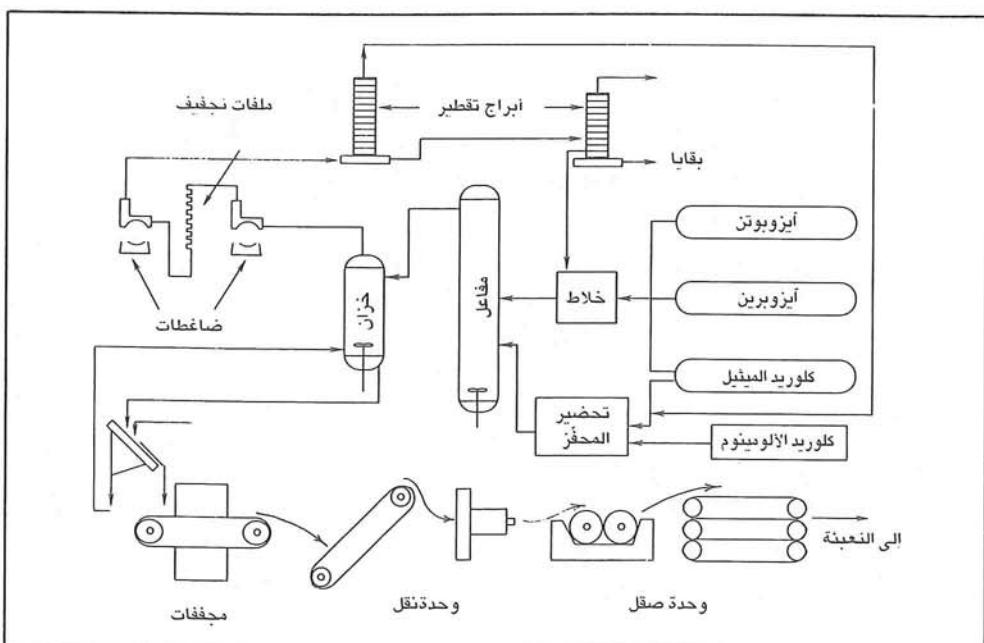
تعتمد الخواص الفيزيائية للبولي

بغية الحصول على منتج ذي وزن جزيئي وزن جزيئي عال.

يضاف إلى المطاط الناتج عن البلمرة، شكل (٥)، مادة ستيرات الخارصين (Zinc Stearate) لمنع تكتل رقائق البلمرة بعضها مع بعض، ثم يلي ذلك إزالة الأوليفينات غير المتفاعلة بوساطة تعريض الناتج لضغط منخفض، ومن ثم تمريره إلى وحدات ترشيح، وتغليف.

يتراوح الوزن الجزيئي للمطاط المنتج بالطريقة المذكورة أعلاه بين ٣٥٠ ألف و ٤٥ ألف وحدة وزنية جزيئية، وهو يتميز باحتوائه على عدد قليل من الروابط المزدوجة التي يستفاد منها في إجراء عملية تقسيمة تسمى فلكتة (Vulcanization) تحدث بإضافة مادة الكبريت للمطاط، وكلما زادت نسبة الأيزوبرين عن ٤ - ٦٪ زادت نسبة مرنة المطاط بسبب وجود رابطتين مزدوجتين في الأيزوبرين، وبالتالي أصبح أسهل فلكتة.

يمتاز المطاط البيوتيلي بثبات حراري وقوة عزل كهربائي جيدة مع نفاذية قليلة جداً للغازات، إضافة إلى مقاومة جيدة للمواد الكيميائية، والمؤكسدة، والظروف البيئية الأخرى مع معامل احتكاك عال.



● شكل (٥) المراحل الأساسية لإنتاج المطاط البيوتيلي.