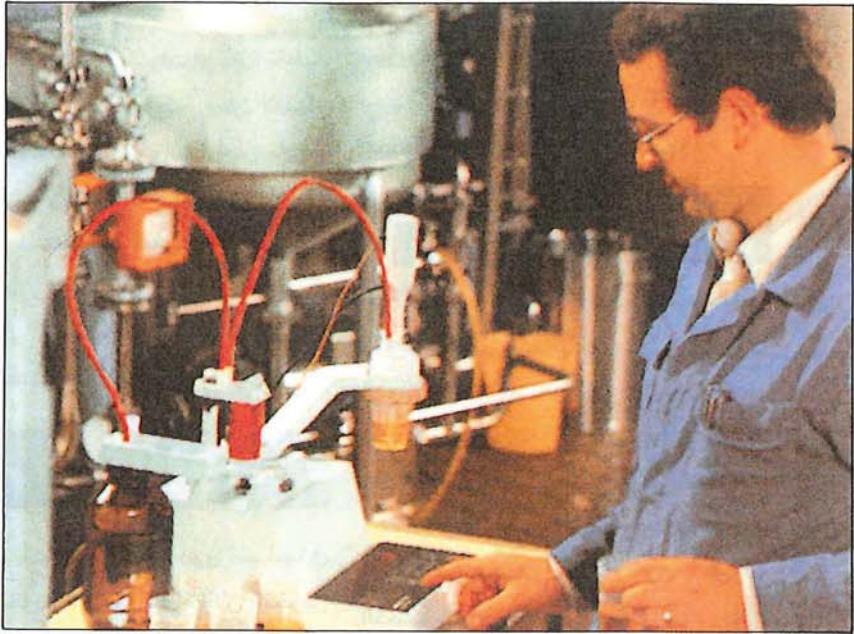


الرقابة والتأكد على الجودة

منذ حوالي ربع قرن، طرأ على مفهوم الجودة الدوائية تغير هام، ورفع شعار: «إن الجودة الدوائية تبني في المستحضر ولا يكشف عنها» ولقد دارت مناقشات علمية للمقارنة بين نظام الرقابة على الجودة (Quality control) ونظام تأكيد أو ضمان الجودة (Quality assurance) وخلصت المناقشات إلى أن الجودة الدوائية يجب أن تبني في المستحضر الدوائي ابتداءً من الخامات الأولية وطوال مراحل الإنتاج والتغليف والتخزين والتوزيع، وهذا ما يضمنه نظام «تأكيد الجودة»، أما نظام الرقابة على الجودة فيعتمد أساساً على فحص عينات عشوائية من المواد الخام الداخلة في التصنيع الدوائي، وكذلك فحص عينات عشوائية من المستحضر التام الصنع، ويعتمد نظام الرقابة الدوائية على افتراض أن العينة تمثل التشغيلة (المستحضر المصنع بعمليّة واحدة)، بالرغم من أن نظام الرقابة الدوائية بمفهومه القائم لا يضمن ذلك.

في عام ١٩٧١ م كشفت حادثة وقعت في إحدى المستشفيات الأوروبيّة مشكلة عدم كفاءة نظام الرقابة على الجودة، فقد حدثت وفيات لبعض المرضى بعد حقنهم بمحلول ٥٪ دكستروز بعد أن أوصت الرقابة الدوائية على طرحها في الأسواق، ثم اتضحت تلوّثها بالأحياء الدقيقة لعدم تعقيمها وذلك نتيجة لوجود خلل في جهاز التعقيم (الأتووكلاف)، حيث تم تعقيم جزء من التشغيلة ولم يتم تعقيم الجزء الآخر مما جعل العينة التي فحصت في الرقابة لا تمثل التشغيلة كلها، وقد اهتمت إدارة الأغذية والأدوية الأمريكية (FDA) بنظام تأكيد الجودة الدوائية، وتم نشر الشروط الخاصة لضمان الجودة فيما نشر باسم «ممارسات التصنيع الدوائي الجيد» أو «Good Manufacturing Practices» لتكون



الرقابة على الجودة النووية للأدوية

د. صالح علي حسن خليل

وتلعب الشركة المنتجة للدواء الدور الأكبر في بناء الجودة الدوائية، كما أن لطرق توزيع وتخزين الدواء في المستودعات والصيدليات والمنازل دوراً هاماً في الحفاظ على جودة الدواء.

الجودة الدوائية

تعرف الجودة الدوائية بأنها «توفر عناصر معينة في المستحضر الدوائي وهي: الأمانة والفعالية والثبات وتقبل المريض للمستحضر».

وفقاً لتعريف آخر، فإن الجودة الدوائية هي «احتفاظ المستحضر الدوائي بكافة خواصه الطبيعية والكميائية والأحياءانية التي تضمن مأمونيته وكفاءته العلاجية وتقبل المريض له».

الدواء مادة يتناولها المريض للعلاج أو السليم للوقاية من الأمراض، وقد صنفت الصناعة الدوائية كأهم صناعة استراتيجية بعد صناعة السلاح في العالم، وتعد الجودة الدوائية حجر الزاوية في صناعة الدواء، حيث أن أي قصور في جودة الدواء قد تكلف المريض حياته والشركة المنتجة للدواء سمعتها، وكم من قضايا نظرت أمام المحاكم للمطالبة بتعويضات مرضى من جراء حدوث أضرار لقصور في جودة الدواء.

رقابة جودة الأدوية

والنسبة العالية للرطوبة، ولهذا يُنصح بعدم تخزين الأدوية في تلك الأماكن بالمنزل بل يجب أن يتم التخلص من الأدوية الزائدة عن الحاجة فور الإنتهاء من استخدامها.

مراقبة الجودة الدوائية

من المهام الملقاة على الهيئات الصحية في كثير من البلدان، مراقبة جودة المستحضرات الدوائية وذلك بعد طرحها في الأسواق، ويتم ذلك دورياً على عدد من الأدوية المعروفة بعدم ثباتها أثناء التخزين والتي قد تسبب مشاكل علاجية، حيث يتمأخذ عينات من الأدوية من مختلف الواقع مع رصد ظروف التخزين، ويستفاد من تلك الإجراءات استنباط صياغات أكثر ثباتاً للمستحضرات الدوائية أو اختيار عبوات تناسب ظروف التخزين السائدة.

الجهات المسؤولة عن الجودة

يظن الكثيرون أن الجودة الدوائية مسؤولية الشركة المنتجة، وعلى الرغم من أن الجودة تبني أثناء إنتاج المستحضر الدوائي بالمنتج إلا أن هناك عدة أطراف تسهم في ضمان سريان الجودة وأهمها المسؤولون عن توزيع وتخزين الدواء، ولهذا أصدرت بعض البلدان شروطاً خاصة بالتخزين الجيد للأدوية وتحذيرات تبين أن إغفال مثل هذه الشروط قد يفقد المستحضر الدوائي عناصر جودته، لهذا يجب تقييم المستحضرات والصيغيات دوريًا للتأكد من اتباع الأساليب السليمة لتخزين الأدوية، وتتجدر الإشارة إلى أن عقوبة التخزين السيء للدواء في بعض البلدان تمثل عقوبة الغش وذلك لأن التخزين السيء للدواء قد يؤدي إلى تلفه وحدوث أضرار للمريض. لهذا تقع مسؤولية مراقبة الجودة الدوائية بعد طرح تلك المستحضرات في الأسواق على عاتق الهيئات الصحية.

المادة الفعالة، ولقد أثبتت في السنوات الأخيرة نقطة هامة وهي أنه يجب ذكر تاريخي لانتهاء صلاحية المستحضر الدوائي وليس تاريخ واحد بحيث يدل التاريخ الأول على انتهاء صلاحية المستحضر الصيدلي طوال فترة تخزينه دون الإستعمال، و يدل التاريخ الثاني على انتهاء صلاحية المستحضر الدوائي بعد فتحه واستعماله.

التخزين والجودة الدوائية

تلعب ظروف التخزين دوراً أساساً في ضمان الجودة الدوائية سواء أكان التخزين في ميناء الوصول أو في المستودعات والصيدليات أو في المنازل . وغالباً ما تذكر على العبوة الدوائية ظروف التخزين التي يجب أن تتبع سواء أكان التخزين في الثلاجة أو في مكان بارد وجاف.

ومن الغريب أن تتبع الشروط المطلوبة للتخزين عند تخزين بعض السلع الغذائية لا سيما اللحوم والدواجن، في حين لا تتبع تلك الشروط لتخزين الأدوية في بعض الأحيان، ويرجع ذلك أساساً إلى أن تلف المواد الغذائية غالباً ما يكون مصحوباً برائحة غير مقبولة أو ظهور تلف واضح، أما في الأدوية فإن مظاهر التلف غالباً ما تكون مستترة لا يلاحظها أحد إلا عن طريق اختبارها.

يفقد المستحضر الدوائي جودته بالتخزين السيء ، وهنا يقع الخطأ على الشخص المسؤول عن التخزين وليس على الشركة المنتجة للدواء ، وقد ينتج تخزين الأدوية في المنازل بعض الآثار الجانبية أو الأضرار من جراء تعاطي أدوية مخزنة بأسلوب غير سليم، فقد يلجم كثيرون من المرضى إلى تخزين الأدوية في دولاب الإسعافات الأولية بالحمام أو المطبخ وعندها يفسد الدواء بسبب ارتفاع درجة الحرارة

منهجاً يجب اتباعه عند تصنيع الأدوية. ومن الوكائز الهامة في نظام تأكيد الجودة التقليدي الذي يجري داخل المصنع الدوائي ، كذلك تنفيذ نظام مستندٍ كامل لكافة العمليات التي تجري ابتداءً من وصول المواد الخام إلى المصنع مروراً بكافة عمليات التسجيل وخطوات الإنتاج والتعبئة والتوزيع .

تاريخ الصلاحية والجودة

من المعروف أن جميع المستحضرات الدوائية لا يمكن ضمان ثباتها إلى زمن غير محدد أثناء التخزين ، حيث يفقد المستحضر الدوائي بعد فترة زمنية محددة عنصراً أو أكثر من عناصر الجودة نتيجة لتاثير ظروف التخزين. ويعرف تاريخ انتهاء الصلاحية بالتاريخ الذي يجب فيه سحب المستحضر من الأسواق لعدم ضمان جودته بعد ذلك التاريخ ، ويجب الإشارة هنا إلى أن تاريخ انتهاء الصلاحية مرتبط ارتباطاً وثيقاً بظروف تخزين المستحضر ، وأن ضمان الجودة خلال فترة الصلاحية يكون سارياً فقط إذا تم تخزين المستحضر الدوائي وفقاً لظروف التخزين المدونة على المستحضر، حيث أن أي مخالفة لظروف التخزين تجعل تاريخ انتهاء الصلاحية لا معنى له بسبب التغيرات التي قد تطرأ على ثبات المستحضر، فإذا كانت فترة الصلاحية لمستحضر ما هي سنتين عند تخزينه في ثلاجة عند درجة حرارة تتراوح ما بين ٤ إلى ٨ درجات مئوية، فإن فترة الصلاحية قد تتناقص إلى بضع أسابيع إذا تم التخزين عند درجة حرارة الغرفة وذلك نتيجة لزيادة معدل التكسير بارتفاع درجة الحرارة وفقدان المستحضر لعناصره الأساسية .

١ - الأمونية ، نظراً لاحتمالية تكوين مركبات ذات سمية عالية.

٢ - الفعالية ، نظراً لفقدان كمية كبيرة من